



广东省电线电缆行业协会团体标准

T/GDWCA 0039-2018

全国团体标准信息平台

导轮技术规范

一般要求

全国团体标准信息平台

2018-09-01 发布

2018-10-01 实施

广东省电线电缆行业协会 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》的规定编制。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由东莞市南月模具压铸有限公司提出。

本标准归口单位：广东省电线电缆团体标准技术委员会。

本标准起草单位：广东省电线电缆行业协会、东莞市电线电缆行业协会、东莞市南月模具压铸有限公司、广州南洋电缆有限公司、广东联升传导技术有限公司、广东大河科技有限公司、东莞市冠标电工机械有限公司、佛山市广意永雄机械有限公司、东莞市庆丰电工机械有限公司、东莞市台亿新精机有限公司、广州市正坚包装材料科技有限公司、万泰光电（东莞）有限公司、东莞市电线电缆联盟。

本标准起草人：邓南月、邓益建、刘涛、黄持伟、唐海军、邓乾元、彭兴虎、邓益林、尹页先、尹泽南、王鹏、王志辉、聂东华、王河、袁孟良、杨志毅、蒋海亮、张晓亮、夏新财、王岚、袁梓健。

本标准首次发布。

目 录

前 言	I
导轮技术规范	1
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
3.1 试验方法定义	2
3.1.1 型式试验 Typetests (T)	2
3.1.2 抽样试验 Sample tests (S)	2
3.1.3 例行试验 Routine tests (R)	2
3.2 其他定义	2
3.2.1 导轮	2
3.2.2 转速	2
3.2.3 工作温度	2
4 产品型号、产品名称、分类及产品表示方法	3
4.1 产品型号	3
4.2 产品名称	3
4.3 产品分类	3
4.4 产品表示方法	3
5 导轮的一般要求	4
5.1 材质	4
5.2 外观	4
5.3 尺寸、几何误差	4
5.4 过线槽表面粗糙度	4
5.5 表面处理	4
5.6 转速	4
5.7 动平衡	9
5.7.1 概述	9
5.7.2 动平衡要求	9
5.8 耐磨度	10
5.8.1 概述	10
5.8.2 要求	10
5.9 耐腐蚀	10
5.9.1 概述	10
5.9.2 腐蚀率	11
5.10 标志	11
5.10.1 产地标志和导轮识别	11
5.10.2 耐擦性和清晰度	11
5.10.3 标志检查	11